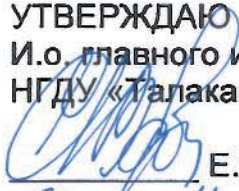


УТВЕРЖДАЮ
И.о. главного инженера
НГДУ «Талаканнефть»

Е.Н.Вдовиченко
«20» 11 2014г.

АКТ
20.11.2014 №1

Промежуточной проверки работоспособности расходомера «ЭлМетро-Фломак» Ex-S050-LAU-501-I-LU-G-CXE.

Основание: программа проведения эксплуатационных испытаний кориолисового расходомера «ЭлМетро-Фломак».

Составлен комиссией в составе:

Председатель: И.Ю.Кобызов, заместитель начальника ЦАП

Члены комиссии: 1. С.Н.Хлынцов, инженер по КИПиА ЦАП

2. К.В.Добрынин, старший мастер ЦАП

14.10.2014г. цехом автоматизации производства для проведения испытаний был получен кориолисовый расходомер «ЭлМетро-Фломак», завод-изготовитель ООО «ЭлМетро-Инжиниринг» г. Челябинск.

Комиссией выявлено следующее:

При подключении на испытательном стенде в лаборатории ЦАП в ходе тестирования программного обеспечения расходомера было выявлено несоответствие описания карты регистров параметров расходомера регистрам контроллера ИУ МЕРА-ММ 40-4-1500.

После замены и установки доработанного заводом-изготовителем программного обеспечения, расходомер «ЭлМетро-Фломак» Ex-S050-LAU-501-I-LU-G-CXE выведен на связь с контроллером ИУ без замечаний.

29.10.2014г. расходомер был поверен в базовой лаборатории метрологии ЦБПО ПРНСиНО (свидетельство о поверке №1216 от 29.10.2014г).

12.11.2014г. расходомер «ЭлМетро-Фломак» был установлен на жидкостной линии в ИУ «Мера-ММ 40-4-1500» зав.№3948 на кусте скважин №37 Северо-Талаканского месторождения. Параметры мгновенного расхода жидкости по каждой скважине выходят в систему телемеханики без замечаний.

Выводы и предложения:

1. Выполнить дальнейшие эксплуатационные испытания кориолисового расходомера «ЭлМетро-Фломак» в течении трех месяцев с даты установки.

Председатель:

Члены комиссии



И.Ю.Кобызов

С.Н.Хлынцов

К.В.Добрынин

Открытое акционерное общество «Сургутнефтегаз»
ЦБПО ПРНСиНО
Базовая лаборатория метрологии

Аттестат аккредитации на право поверки средств измерений №0472 от 06.06.2011
со сроком действия до 31.05.2016

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПОВЕРКЕ № 1216

Действительно до
28 октября 2018 г.

Средство измерений Элметро Фломак Ду 50
наименование, тип (если в состав средства

измерений входят несколько автономных блоков, то приводят их перечень)

Серия и номер клейма предыдущей поверки (если такие серия и номер
имеются) данные отсутствуют

заводской номер (номера) 383

принадлежащее ОАО "Сургутнефтегаз", НГДУ "Талаканнефть" ИНН 8602060555
наименование юридического (физического) лица, ИНН

поверено в соответствии с 3124.0000.00 МП
наименование и номер документа на методику поверки

с применением эталонов: Установка поверочная УПСЖ-АТ-400, заводской
№ 001, св-во №4105 действительно до 12.03.2015 г.

наименование, заводской номер, разряд, класс или погрешность

при следующих значениях влияющих факторов: Температура окр. среды +18,5°C,
приводят перечень влияющих

отн.вл.возд. 32,4%, атм.давл.95,85 кПа.
факторов, нормированных в документе на методику поверки, с указанием их значений

и на основании результатов первичной поверки соответствует описанию типа и
признано пригодным к применению.

Поверительное клеймо



Руководитель группы

[Signature]

С.А.Прядкин

инициалы, фамилия

Поверитель

[Signature]

И.М.Кулёв

инициалы, фамилия

29 октября 2014 г.

Примечание: Обратная сторона свидетельства заполняется при необходимости в соответствии с методикой поверки.

ПРОТОКОЛ ПОВЕРКИ № 1216

Дата: 29.10.2014 16:08:34
 Наименование прибора: Элметро Ду50
 Серийный номер: 383
 Владелец: НГДУ Талаканнефть
 Эталон поверки: УПСЖ-АТ 400

Результаты поверки

Расход: 45 м3/ч; давление: 3,4 кгс/см2; объем: 1500 л

№	Масса по расходомеру, т	Масса по эталону, т	Погрешность, %
1	1,482	1,481	0,09
2	1,486	1,484	0,11

Среднее значение относительной погрешности, %: 0,10
 Максимальное значение относительной погрешности, %: 0,11
 Среднеквадратическое отклонение, %: 0,01

Расход: 14 м3/ч; давление: 1,6 кгс/см2; объем: 150 л

№	Масса по расходомеру, т	Масса по эталону, т	Погрешность, %
1	0,149	0,149	0,09
2	0,149	0,149	0,00

Среднее значение относительной погрешности, %: 0,04
 Максимальное значение относительной погрешности, %: 0,09
 Среднеквадратическое отклонение, %: 0,05

Расход: 7,3 м3/ч; давление: 0,93 кгс/см2; объем: 150 л

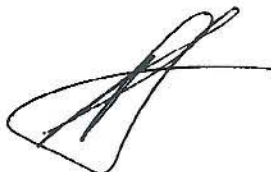
№	Масса по расходомеру, т	Масса по эталону, т	Погрешность, %
1	0,149	0,149	-0,16
2	0,149	0,149	-0,01

Среднее значение относительной погрешности, %: -0,09
 Максимальное значение относительной погрешности, %: -0,16
 Среднеквадратическое отклонение, %: 0,08

Среднеинтегральная погрешность, %: 0,02

ЗАКЛЮЧЕНИЕ: Годен / ~~Не годен~~

Поверку произвел:



Кулёв И. М.